




KÖSTER 2 IN 1

Ficha Técnica IN 201

expedido: am-04-16

- Ensayo de rendimiento y Propiedades Específicas de la Resina de Poliuretano "KÖSTER 2 IN 1" Según DIN EN 1504-5. MPA TU Braunschweig, Doc.-No. (5176/511/13) a partir de 2015-01-20.

Resina de inyección de PU elástica reactiva al agua para inyección de una y dos etapas de grietas y juntas de una y dos etapas.

 0761	<p>KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 15 IN 201 EN 1504:2004 Inyección de Concreto para la representación elástica de grietas, huecos, y defectos</p>
<p>Capacidad de adhesión Capacidad de Elongación Estanquidad al agua temperatura de transición vítrea Inyectable en medio seco</p>	<p>≥ 0.3 MPa > 10 % D1 NPD Clase de inyección: 0.3 Grado de llenado > 90%</p>
<p>Inyectable en medio no seco</p>	<p>Clase de inyección: 0.3 Grado de llenado > 90%</p>
<p>Durabilidad</p>	<p>Ningún fallo durante las pruebas de compresión, pérdida de capacidad de deformación 20%</p>
<p>Comportamiento de Corrosión</p>	<p>Se considera que no tiene efecto corrosivo</p>
<p>Sustancias peligrosas</p>	<p>NPD</p>

- no se vuelve frágil con el tiempo

Datos Técnicos

Viscosidad de la mezcla a + 25 °C (ISO 2555)	aprox. 250 mPa.s
Aumento de volumen al contacto con agua:	max. 1:20
Densidad de la mezcla a + 20 °C (DIN 53479)	aprox. 1.1 kg / l
Spec. gravedad de la espuma curada	aprox. 0.05-0.1 g / cm ³
Tiempo de inicio al contacto con agua:	aprox. 50 seg.
Tiempo de expansión:	aprox. 180 seg.
No es pegajoso después de aplicar	aprox. 6 min.
Vida útil (+ 20 °C, 1 kg de mezcla) (DIN EN 1504-5)	45 min.
Tiempo de reacción sin contacto con el agua (+ 20 °C)	aprox. 24 hrs.
Relación de mezcla (por peso)	1 : 1 (A : B)
Relación de mezcla (por volumen)	1.2 : 1 (A : B)

Características

Cuando la resina KÖSTER 2 IN 1 entra en contacto con el agua, reacciona para formar una espuma altamente elástica. Cuando la resina KÖSTER 2 IN 1 se inyecta en condiciones secas, reacciona para formar una resina elástica de cuerpo sólido. KÖSTER 2 IN 1 permanece elástica permanentemente después de la reacción. Por lo tanto, puede seguir los movimientos de fisuras y sellar grietas permanentemente con una resina sólida de poliuretano elástico sin necesidad de inyecciones de seguimiento. KÖSTER 2 IN 1 es una espuma de reacción rápida para el sellado a corto plazo de fugas así como una resina sólida elástica para el sellado permanente de grietas. KÖSTER 2 IN 1 une dos resinas en un solo producto. KÖSTER 2 IN 1 está libre de disolventes y es resistente a la hidrólisis. KÖSTER 2 IN 1 no reacciona agresivamente al entrar en contacto con acero o hierro, de modo que se consigue una protección contra la corrosión.

Ventajas

- sólo se necesita un producto en el lugar de trabajo - proporciona un cálculo más fácil de las cantidades de resina requeridas
- el aplicador ya no necesita verificar si una grieta está húmeda o seca
- la reinyección se realiza a través de los mismos empacadores que la inyección inicial
- vida útil comparativamente larga

Campos de aplicación

El material detiene fugas activas y sella grietas y juntas de construcción permanentemente y elásticamente. Se puede inyectar en grietas secas y húmedas. El material también se puede usar para llenar vacíos o huecos.

Aplicación

Se recomienda que los componentes A y B se mezclen a + 15 ° C en la relación de mezcla dada utilizando un mezclador eléctrico de rotación lenta, preferiblemente equipado con un agitador de resina KÖSTER. El material debe ser mezclado hasta que esté libre de rayas y homogéneo en apariencia y consistencia.

El material mezclado debe ser usado dentro de la vida útil del envase. La temperatura mínima de aplicación es de + 5 ° C. Idealmente, el material debe ser templado a + 15 ° C antes de la mezcla e inyección. Las temperaturas por encima de + 25 ° C aumentarán la velocidad de reacción y reducirán la vida útil. La mezcla puede ser aplicada usando bombas de inyección de un solo componente convencionales tales como la bomba de inyección eléctrica KÖSTER 1C. Antes de la inyección, se pueden sellar las grietas con KÖSTER KB-Fix 5. Los orificios se perforan alternativamente a lo largo del recorrido de la grieta a un intervalo de aprox. 10 - 15 cm. Los packers de inyección se insertan en los orificios y (cuando es posible) se inyectan de abajo hacia arriba. El diámetro de los taladros depende de los packers de inyección elegidos. La

La información contenida en esta hoja técnica está basada en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. El uso correcto y así su aplicación el modo exitoso y efectivo de nuestros productos no está sujeto a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación bajo consideración de las condiciones específicas del emplazamiento de la obra y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes en las recomendaciones dadas aquí. Para los casos normales. Especificaciones dadas por los empleados o representantes que exceden las especificaciones contenidas en esta orientación técnica, requieren una confirmación por escrito. Las normas son válidas para las pruebas e instalación directrices técnicas y reglas reconocidas de la tecnología tienen que ser respetadas en todo momento. La garantía puede y por lo tanto solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, no obstante, para su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; todas las versiones anteriores no son válidas

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu

inyección se realiza en dos etapas:

Inyección de KÖSTER 2 IN 1 hasta que la resina se descarga como espuma desde el orificio de perforación adyacente o, respectivamente, la superficie de la grieta.

Inyección de seguimiento con KÖSTER 2 IN 1 dentro de los 10 a 15 minutos de la inyección inicial. La inyección de seguimiento debe llevarse a cabo dentro de la vida útil del material inyectado inicialmente. (Cuando se llenan grandes vacíos húmedos se inyectan en dos etapas y el tiempo de espera entre la primera y la segunda inyección es de al menos 1 hora).

La presión aplicada depende al espesor de las grietas y puede variar entre 200 hasta 4000 PSI. Entre menor espesor tiene la grieta, mayor presión se debe aplicar para introducir el producto en ella. Grietas con espesores de -0.4 mm son inyectadas con presiones hasta 800 PSI; grietas entre 0.4 mm a 0.2 mm de espesor con presiones entre 800 hasta 2000 PSI y grietas de -0.2 mm con presiones de 2000 PSI hasta 400 PSI.

KÖSTER 1C Injection Pump	Codigo de producto IN 929 001
KÖSTER Hand Pump without manometer	Codigo de producto IN 953 001
KÖSTER Hand Pump with manometer	Codigo de producto IN 953 002
KÖSTER Bomba de pedal	Codigo de producto IN 958 001

Consumo

Aprox. 0.1 kg / l vacío (espuma), aprox. 1.1 kg / l vacío (resina sólida)

Limpieza

Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con KÖSTER PUR Cleaner.

Empaque

IN 201 001	1 kg paquete combinado
IN 201 005	5 kg paquete combinado
IN 201 025	25 kg combipackage

Almacenamiento

Conservar el material a temperaturas entre + 10 ° C y + 30 ° C. En paquetes sellados originalmente, el material puede almacenarse durante 6 meses.

Seguridad

Utilice guantes y lentes de protección cuando procese el material. Cuando realice trabajos de inyección, asegúrese de proteger el área de trabajo circundante de la resina de inyección que puede descargarse de la pared, packers, taladros, etc. No se coloque directamente detrás de los packers durante la inyección.

Productos relacionados

KÖSTER KB-FIX 5	Codigo de producto C 515 015
KÖSTER PUR Cleaner	Codigo de producto IN 900 010
KÖSTER Packer de impacto 12	Codigo de producto IN 903 001
KÖSTER Superpacker	Codigo de producto IN 915 001
KÖSTER One-Day-Site Packer	Codigo de producto IN 922 001

La información contenida en esta hoja técnica está basada en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. El uso correcto y así su aplicación el modo exitoso y efectivo de nuestros productos no está sujeto a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación bajo consideración de las condiciones específicas del emplazamiento de la obra y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes en las recomendaciones dadas aquí, Para los casos normales. Especificaciones dadas por los empleados o representantes que exceden las especificaciones contenidas en esta orientación técnica, requieren una confirmación por escrito. Las normas son válidas para las pruebas e instalación directrices técnicas y reglas reconocidas de la tecnología tienen que ser respetadas en todo momento. La garantía puede y por lo tanto solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, no obstante, para su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; todas las versiones anteriores no son válidas